

	1	2	3	4	5	6	序号		更改理由		日期	设计	核准																																																
A																																																													
B																																																													
C																																																													
D	<table><tr><td>PITCH</td><td>0.40</td></tr><tr><td>方向</td><td>右螺旋单头螺纹</td></tr><tr><td>单一PITCH误差</td><td>0.005以下</td></tr><tr><td>累积PITCH误差</td><td>0.008以下(10齿)</td></tr></table>													PITCH	0.40	方向	右螺旋单头螺纹	单一PITCH误差	0.005以下	累积PITCH误差	0.008以下(10齿)																																								
PITCH	0.40																																																												
方向	右螺旋单头螺纹																																																												
单一PITCH误差	0.005以下																																																												
累积PITCH误差	0.008以下(10齿)																																																												
E	CONNECTION DIAGRAM SEQUENCE OF EXCITATION <table><tr><th>STEP PHASE</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td>A</td><td>H</td><td>L</td><td>L</td><td>H</td></tr><tr><td>Ā</td><td>L</td><td>H</td><td>H</td><td>L</td></tr><tr><td>B</td><td>H</td><td>H</td><td>L</td><td>L</td></tr><tr><td>B̄</td><td>L</td><td>L</td><td>H</td><td>H</td></tr></table> OUTPUT SHAFT ROTATION CCW													STEP PHASE	1	2	3	4	A	H	L	L	H	Ā	L	H	H	L	B	H	H	L	L	B̄	L	L	H	H																							
STEP PHASE	1	2	3	4																																																									
A	H	L	L	H																																																									
Ā	L	H	H	L																																																									
B	H	H	L	L																																																									
B̄	L	L	H	H																																																									
F																																																													
<table><tr><th colspan="2">一般公差</th><th colspan="2">一般角度公差</th></tr><tr><th>基准寸法的区分</th><th>1(精细)</th><th>m(中級)</th><th>夹角之痕迹(单位mm)区分</th><th>1(精细)</th><th>m(中級)</th></tr><tr><td>0以上 6以下</td><td>±0.05</td><td>±0.10</td><td>10以下</td><td>±1°</td><td>±3°</td></tr><tr><td>6以上 30以下</td><td>±0.10</td><td>±0.20</td><td>10以上 50以下</td><td>±30'</td><td>±30'</td></tr><tr><td>30以上 120以下</td><td>±0.15</td><td>±0.30</td><td>50以上 120以下</td><td>±20'</td><td>±20'</td></tr><tr><td>120以上 400以下</td><td>±0.20</td><td>±0.50</td><td>120以上 400以下</td><td>±10'</td><td>±5'</td></tr><tr><td>400以上 1000以下</td><td>±0.30</td><td>±0.80</td><td>400以上</td><td></td><td></td></tr></table>														一般公差		一般角度公差		基准寸法的区分	1(精细)	m(中級)	夹角之痕迹(单位mm)区分	1(精细)	m(中級)	0以上 6以下	±0.05	±0.10	10以下	±1°	±3°	6以上 30以下	±0.10	±0.20	10以上 50以下	±30'	±30'	30以上 120以下	±0.15	±0.30	50以上 120以下	±20'	±20'	120以上 400以下	±0.20	±0.50	120以上 400以下	±10'	±5'	400以上 1000以下	±0.30	±0.80	400以上										
一般公差		一般角度公差																																																											
基准寸法的区分	1(精细)	m(中級)	夹角之痕迹(单位mm)区分	1(精细)	m(中級)																																																								
0以上 6以下	±0.05	±0.10	10以下	±1°	±3°																																																								
6以上 30以下	±0.10	±0.20	10以上 50以下	±30'	±30'																																																								
30以上 120以下	±0.15	±0.30	50以上 120以下	±20'	±20'																																																								
120以上 400以下	±0.20	±0.50	120以上 400以下	±10'	±5'																																																								
400以上 1000以下	±0.30	±0.80	400以上																																																										
<table><tr><th colspan="2">一般公差</th><th colspan="2">角度公差</th><th colspan="2">精修公差</th><th colspan="2">表面(热)处理</th></tr><tr><th>m</th><th>~</th><th>~</th><th>~</th><th colspan="2"></th><th colspan="2"></th></tr><tr><td colspan="2">核准</td><td colspan="2">设计</td><td colspan="2">制图</td><td>材质</td><td>/</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td>数量</td><td>/</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td>比例</td><td>3:1</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td>日期</td><td>2021.10.28</td></tr></table>														一般公差		角度公差		精修公差		表面(热)处理		m	~	~	~					核准		设计		制图		材质	/							数量	/							比例	3:1							日期	2021.10.28
一般公差		角度公差		精修公差		表面(热)处理																																																							
m	~	~	~																																																										
核准		设计		制图		材质	/																																																						
						数量	/																																																						
						比例	3:1																																																						
						日期	2021.10.28																																																						
<table><tr><th colspan="2">机种</th><th colspan="2">BSM10007</th></tr><tr><th colspan="2">版次</th><th colspan="2">A</th></tr><tr><th colspan="2">名称</th><th colspan="2">步进马达</th></tr><tr><th colspan="2">料号</th><th colspan="2">BSM10007AX</th></tr></table>														机种		BSM10007		版次		A		名称		步进马达		料号		BSM10007AX																																	
机种		BSM10007																																																											
版次		A																																																											
名称		步进马达																																																											
料号		BSM10007AX																																																											